

大连柴田精密机械有限公司

DALIAN CHAITIAN

PRECISION MACHINE

COMPANY PROFILE



大连柴田精密机械有限公司

116600 大连开发区41#小区天桥路3号 TEL 0411-87334433 / FAX 0411-87334422
URL: www.dalianchaitian.com

DALIAN SHIBATA FORGING

向时代需求的制造业巅峰迈进， 打造全方位竞争优势的锻造龙头企业

時代の要求するモノづくりに挑戦する、オンリーワン企業を目指します

理念1

要成为客户不可或缺的合作
伙伴，努力为客户提供高品质、
低价格的产品。

理念2

灵活经营，
成为可持续获利的企业。

理念3

成为一家让全体员工
朝气蓬勃、充满希望、
充满干劲的企业。

理念1 お客様に満足してもらえる高品質、低価格の鍛造品を提供し、どのような状況でも必要とされる企業であり続けたい。

理念2 柔軟な経営を行い、常に利益を追求する企業であり続けたい。

理念3 社員全員が生き生きと、希望を持って働ける企業であり続けたい。



企业宣言

市场对产品高品质·高性能的要求，成就了我们优良的技术，并积累了丰富的经验。
近年来，当地球环境问题以及全球化被提出的时候，我们也积极适应全球多样化的需求，努力成为被世界认可的企业。用古老而新颖的“锻造”技术把铁匠的心灵和技能融合在一起。勇于向时代所需技术挑战，打造全方位竞争优势的锻造龙头企业。



会社メッセージ

私どもの技術は、お客様のニーズによって育てられてきました。高品質・高機能を要求されるほど、あらゆる経験とノウハウを駆使して製品を作ってまいりました。昨今、地球環境問題やグローバル化が取り上げられている中、これからも多様化するニーズに応え、必要とされる企業になりたいと考えております。古くて新しい技術「鍛造」を、心と技を打ち込む職人が融合させます。時代の要求するモノづくりに挑戦する、オンリーワン企業を目指します。

WHAT IS FORGING ?



鍛造定義

鍛造是一种利用锻压机械对金属坯料施加压力，使其产生塑性变形以获得具有一定机械性能、一定形状和尺寸锻件的加工方法。

鍛造とは

金属素材を打撃・加圧することによって、金属内部の隙間をつぶし、結晶を微細化し、目的の形状に成形すること。

鍛造特徴

- ・ 可以精确控制材料使用量
- ・ 可以减少加工时间
- ・ 改善组织结构及力学性能
- ・ 高强度、高韧性
- ・ 轻量化

鍛造の特徴

- ・ 材料使用量の抑制
- ・ 切削工程の省略(削減)
- ・ 内部組織の改善
- ・ 高強度・強韌性
- ・ 軽量化

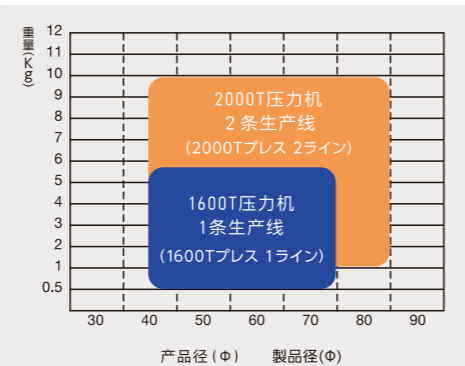
鍛流线

所谓锻流线就是像地表层横断面一样，沿着制品的形状形成的流线，具有较高的强度及耐久性、和抗冲击性，因此常用于对安全性要求较高的重要零件上。从物理学角度来解释，金属是由晶粒组织构成，加工后或被捶打拉伸，或被切断。这种金属组织的流线即称之为锻流线。在金属强度的认定上是一种非常重要的概念。

ファイバーフロー(鍛流线)とは

鍛造品には地層切断面のような製品形状に沿ったファイバーフローが形成されるため、高強度・耐久性・衝撃値などが得られ、安全性を必要とする重要な部品に使用されています。つまり、金属は結晶組織によって構成されていますが、加工した際にはこの結晶がつぶれて引き伸ばされたり、寸断されたりします。この金属組織のもつ流れをファイバーフロー、もしくは鍛流线といいます。金属の強度を見定める上では大切な概念の一つです。

热模锻可对应的范围 熱間鍛造機における型打可能範囲



鍛造と鑄造の区别

	鍛造	鑄造
加工方式	・ 用模具对素材加压进行成型。	・ 将金属熔化成液体，注入模具中，再进行冷却、凝固成型。
优点	・ 在对素材加压的同时，金属内部的组织再次被优化，强度大大提高，因此可做出较薄的产品。 ・ 不会残留应力。	・ 设计相对自由，可做出各种复杂的形状。 ・ 相比锻造，成本低廉。
弊端	・ 设备投资较大。 ・ 相比铸造成本略高。	・ 在确保硬度上有一定的局限。 ・ 有时会残留应力。

鍛造と鑄造の違いは

	鍛造	鑄造
加工方式	・ 金型に押し込み成型する。	・ 溶かした金属液を型に流し込み、成型する。
メリット	・ 圧縮する際、金属粒子が緻密になり、強度が上がり、薄い肉厚で製造が可能。 ・ 応力が残らない。	・ デザインに自由度があり、複雑な形状でも製造が可能。 ・ コストがやや低め。
デメリット	・ 設備の投入は大きい。 ・ コストがやや高め。	・ 硬度の確保には限界がある。 ・ 内部応力が残る場合がある。

鍛造分類

以鍛造温度分类	<p>热锻 (hot forging) : 为了减少素材变形的阻抗，将素材加热到再结晶温度以上温度后再进行成形。</p> <p>温锻 (warm forging) : 对于钢质锻件，将再结晶温度以下且高于常温的锻造。</p> <p>冷锻 (cold forging) : 钢材在再结晶温度以下的常温中成形，完成品的尺寸精度要高于热模锻。</p>
以成形方法分类	<p>模锻 (die forging) : 利用加工好的模具进行加工的方法。</p> <p>自由锻 (free forging) : 使用治具用锻锤对被加工品进行锻打。</p>

鍛造の分類

「鍛造温度」による分類	<p>熱間鍛造 (hot forging) : 素材の変形抵抗を減少させるために再結晶温度以上の高温に加熱して成形する。</p> <p>温間鍛造 (warm forging) : 再結晶温度以下且常温より高い温度で成形する。</p> <p>冷間鍛造 (cold forging) : 再結晶温度以下の常温で成形する。仕上がりの製品の寸法精度が熱間鍛造より優れる。</p>
「変形方法」による分類	<p>型鍛造 (die forging) : 型彫りされた金型を用いて型内で圧縮加工する方法である。</p> <p>自由鍛造 (free forging) : 加工物を治具を用いてハンマー等で圧縮成形を行う。</p>

FACILITY

生产设备



与精湛的技术相辅相成的高端生产设备

確かな技術を支えるのは 強い素形材を生む生産設備

主要设备明细		
	名称・能力	台
锻造机械	1600t 锻造压力机(日本栗本铁工所制)	1
	2000t 锻造压力机(日本栗本铁工所制)	2
	160~200t 切边用压力机	3
切断机械	Φ400 带锯床	1
	Φ300 带锯床	1
	Φ250 带锯床	1
	Φ75 圆盘锯	3
热处理炉	网带式连续正火炉	1
	浸硫氮化炉	1
加工机械	1550X740X1000 MC(OKK)	1
	1100X650X600 MC(TOYODA)	1
	Φ300X500 NC(OKUMA)	2
	Φ400X1500 普车	1
表面处理装置	3t 履带式打砂机	2
其他	磁粉探伤机	2



切断机 (切断機)



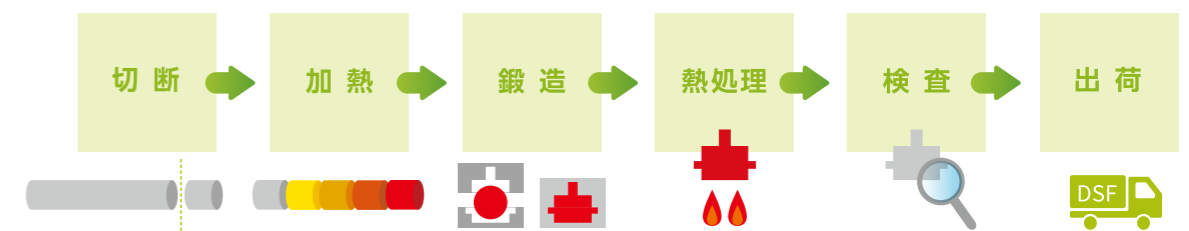
加工中心 (マシニングセンター)

主要設備明細		
	名称・能力	台
锻造機械	1600t フォーミングプレス(栗本鉄工所製)	1
	2000t フォーミングプレス(栗本鉄工所製)	2
	160~200t トリミングプレス	3
切断機械	Φ400 帯鋸盤	1
	Φ300 帯鋸盤	1
	Φ250 帯鋸盤	1
	Φ75 丸鋸盤	3
熱処理炉	連続焼準熱処理炉	1
	浸硫チ化炉	1
切削機械	1550X740X1000 MC(OKK)	1
	1100X650X600 MC(TOYODA)	1
	Φ300X500 NC(OKUMA)	2
	Φ400X1500 汎用旋盤	1
表面处理装置	3t エプロン式ショットブラスト	2
其他	磁粉探傷機	2



锻造生产线 (鍛造ライン)

鍛造工程



QUALITY CONTROL

品质管理

对所有生产过程进行细致入微的品质管理
追求新时代的品质

生産プロセスすべてに行き届いた品質管理
新しい時代にあったクオリティを求めて

品质方针

要成为客户不可或缺的合作伙伴，
努力为客户提供高品质、低价格的产品。

お客様に満足してもらえる高品質、低価格の鍛造品を提供し、
どのような状況でも必要とされる企業であり続けたい。

质量管理体系

基于 ISO9001/TS16949 的要求事项建立质量管理体系，使用各种测量仪器，在严谨的检测体系下，进行各工序间的检查，为顾客提供满足质量要求的产品。

在追求完美质量的同时，也向缩短生产周期、降低成本发起挑战。以 100% 的顾客满意为目标，在全公司推进品质管理活动。

品质管理体制

ISO9001/TS16949 的要求事项に基づいた品質マネジメントシステムを構築し、各種試験機器を用いた充実した検査体制の下で、各工程間検査を行い、お客様の品質要求に応えられる製品をお届けいたします。

また、妥協を許さない品質の追求と同時に、リードタイム短縮やコストダウンにも積極的に挑戦。お客様満足度 100% を目指し、全社品質管理活動を推進しております。

取得了 ISO9001/TS16949 质量体系认证

ISO9001/TS16949 是质量管理体系的国际规格。取得认证的企业，就意味着具备了持续、稳定地提供给顾客高品质产品的能力。建立了国际认可的不断提高顾客满意度的体制。

ISO9001/TS16949 認定取得

ISO9001/TS16949 とは「品質マネジメントシステム」の国際規格です。

認定を取得した組織は、顧客及び規制要求事項を満たす製品を一貫して供給する能力及び顧客満足の上を目指す体制作りが国際的に認められたことを意味します。



强烈的探索精神, 铸就了铁匠的技术与灵魂

熱い探究心が生んだ鉄を打つ職人の技と想い

在传统工艺中融入了创新与努力, 并使之与尖端机械相融合, 制造出优良的锻造产品。

以专业的灵感, 将所有想象寓之以形, 创造出凝聚锻造魂魄的价值。

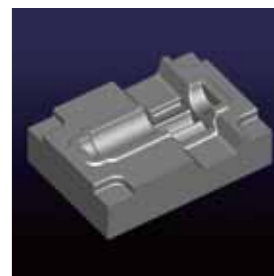
伝統技術に創意や工夫と最新設備が融和され、良質な素形材を作り出しています。また、あらゆる想いを形にし、モノづくりのエキスパートとして、感動できる価値を創りあげます。

■ 设计技术

以科学严谨的态度打造具有灵性与实效相结合的模具

技术开发, 紧追下一代产品的趋势, 为能满足各种产品的需求, 使用最新《3次元CAD·CAM》进行开发。基于自身累积的技术与经验, 运用新技术设计模具。

为满足顾客的产品需求, 将锻造技术与机械加工相结合, 并向顾客提供降低成本方案。



端正で機能的感性を研ぎ澄ました金型

次世代の製品のあり方を追求し、技術開発に取り組んでいます。現在は、多種多様な製品要求に応えるため、最新の《3次元CAD·CAM》を駆使。蓄積したノウハウと実績もふまえ、新しい技術で新たな金型を生み出しています。

また、顧客の製品ニーズに対応するため、鍛造技術と機械加工を組み合わせ、低コスト化の実現を提案します。



■ 锻造技术

兼顾韧性与精度, 值得称赞的工艺设计与锻造品质

由于将技术要点融入到锻造过程中, 即使在当今 IT 时代, 也能够将金属的特性集中于感性, 而我们的生产, 正是展示了铁匠这种独有的风格。为提高锻造效率, 专门设置了精密锻造生产线。用实践所累积的经验和技能进行锻打, 并不断改进。



強靱かつ精密 高品質を誇る工法

鍛造製品の製造プロセスには技を打ち込むポイントがあります。IT時代の今日も、金属の性質に五感すべてを集中する、鍛冶職人のこだわりを誇示し、我々は製品を作ってまいります。また、鍛造の効率化実現のため精密鍛造ラインを設置。経験と実績に培われた技能で、強く、熱く鉄を打ち、常に進化し続けます。



满足需求, 追求性能与美感的多彩线条

性能、美しさを追求する多彩なラインナップがニーズを満たす

能满足顾客高精度、高品质的要求, 因此我们的锻造产品活跃在各个领域。汽车、产业机械、建筑机械、医疗器械等都在使用锻造产品。我们虽然在生活中不能直接看到它们, 但在产业的组织架构中, 它们却发挥着重要的作用。我们提供焊接叉、传动轴、齿轮、机器人零部件、轴承、阀门等产品, 生产体制的建立也是考虑锻造、热处理、表面处理、切削加工等所有工程的连贯性所制定的。

高い精度と強度を要求される鍛造品は、様々な分野で活躍しています。自動車・産業用機械・建設機械・プラント製品などで多くの鍛造品が使われています。その一つ一つは私達の生活の中では、直接目に触れることはありませんが、産業基盤の縁の下で、重要な役割を果たしています。我々は、ヨーク・シャフト・ギヤ・ロケット・ベアリング・バルブ等様々な部品を、鍛造から熱処理・表面处理・切削加工まで一貫した生産体制を構築しています。



↑ 热模锻造产品群
(型打ち鍛造製品群)

← 表面处理・机械加工产品群
(表面处理・切削加工製品群)

PROFILE

担负起国际社会发展的重要角色

国際社会の発展の一翼を担います

公司概况

公司名	大连柴田精密机械有限公司 Dalian Chaitian Precision Machine Co.,Ltd
地址	大连开发区41#小区天桥路3号
邮编	116600
电话	0411-87334433
传真	0411-87334422
工场面积	13000㎡
生产设施面积	5980㎡
成立日期	2001年10月
注册资金	5280万元
经营范围	热模锻、热处理及机械加工
应用范围	汽车零件、建筑机械零件、产业机械零件、农业机械零件、船舶零部件等

发展历程

2001年 10月	大连市内租借厂房,开始机加工生产 注册资金400万元
2004年 3月	公司从大连市内搬至开发区。开始建设办公楼、机加工厂房。注册资金增至2067.5万元
2004年 9月	导入立式机床,开始用CAD·CAM制作模具
2005年 4月	注册资金增至4500万元
2005年 7月	锻造厂房(2069㎡)建设完工
2005年 10月	导入2000T锻造压力机(日本栗本),开始锻造
2006年 3月	取得ISO9001资格
2007年 1月	导入网带式连续正火炉(丰东)
2007年 12月	注册资金增至4974万元
2008年 6月	取得TS16949资格
2008年 7月	切断及后处理厂房(1632㎡)建设完工
2008年 8月	导入1600T锻造压力机(日本栗本)
2010年 2月	导入立式MC(TOYODA工機)
2011年 10月	新2000T锻造压力机(日本栗本)开始运行
2012年 3月	转型为日本(九州柴田)独资企业
2014年 10月	导入浸硫氮化炉
2015年 4月	注册资金增至5280万元

会社概要

会社名	大连柴田精密机械有限公司 Dalian Chaitian Precision Machine Co.,Ltd
所在地	大连开发区41#小区天桥路3号
郵便番号	116600
電話番号	0411-87334433
ファクス	0411-87334422
工場敷地	13000㎡
生産施設面積	5980㎡
創業	2001年10月
資本金	5280万元
事業内容	型打鍛造品、熱処理及び機械加工製品
製造品名	自動車部品、建設機械部品、産業機械部品、農業機械部品、船舶部品など

沿革

2001年 10月	大连市内に貸し工場にて機械加工品の製造からスタート 登録資本400万RMB
2004年 3月	会社は大连市内から開発区に移転 事務所棟、機械加工棟建設。資本金2067.5万RMBに増資
2004年 9月	縦型マシニング導入、CAD·CAM金型製作開始
2005年 4月	資本金4500万RMBに増資
2005年 7月	鍛造棟(2069㎡)建設完了
2005年 10月	2000Tフォージングプレス(栗本)導入し、鍛造開始
2006年 3月	ISO9001取得
2007年 1月	連続焼準熱処理炉導入(豊東)
2007年 12月	資本金4974万RMBに増資
2008年 6月	TS16949取得
2008年 7月	切断及び後処理棟(1632㎡)建設完了
2008年 8月	1600Tフォージングプレス(栗本)導入
2010年 2月	縦型マシニング(TOYODA工機)導入
2011年 10月	新2000Tフォージングプレス(栗本)稼働開始
2012年 3月	株九州柴田フォージング100%独資に資本変更
2014年 10月	浸硫窒化炉導入
2015年 4月	資本金5280万RMBに増資

GROUP COMPANY

总公司
九州柴田锻造股份有限公司
Kyushu Shibata Forging Co.,Ltd

地址 日本福岡県朝倉市杷木林田788号
电话 0946-63-3600
传真 0946-62-1297
法人代表 柴田 福生
注册资金 12,000,000 円
从业人数 80 人
工场面积 45,900 ㎡
建筑面积 20,171 ㎡
经营范围 热模锻、自由锻、热处理及机械加工
应用范围 建筑机械零件、自动机械零件、汽车零件、产业机械零件、轴承零件、机加工零件等



公司主页 <http://www.k-shibata.co.jp>

主要設備					
	名称・規格	台	名称・規格	台	
鍛造機	鍛造圧力機(自動/1200T)	1	加熱炉(250kw)	1	
	鍛造圧力機(1200T)	1	加熱炉(400kw)	1	
	鍛造圧力機(1500T)	1	加熱炉(500kw)	1	
	鍛造圧力機(1800T)	1	加熱炉(700kw)	1	
	鍛造圧力機(4000T)	1	加熱炉(750kw)	1	
	鍛造圧力機(5000T)	1	加熱炉(800kw)	1	
	鍛錘(1.5T)	1	加熱炉(1800kw)	1	
	鍛錘(3T)	1	全自動的加熱炉(帶加熱腔)	1	
	切邊機(150T-300T)	6	CNC車床(Φ560×2000/帶M功能)	1	
	棒料剪断機(600T)	1	CNC車床(Φ250×500)	1	
切断機	帶鋸床(Φ400)	1	普車(Φ450×1500)	1	
	帶鋸床(Φ300)	4	MC(900×650×600)	1	
	圓盤鋸(Φ100)	1	履帶式打砂機(1T)	2	
	圓盤鋸(Φ75)	1	表面處理設備	1	
正火炉	熱風循環式正火炉	1	回轉式打砂機(1T)	1	
	台式炉	1	气式打砂機	1	
			其它	自动立体倉庫1800間(2000t)	1

关联公司
大连新跃工业有限公司
Dalian Xinyue Industrial Co., Ltd

地址 大连开发区铁山中路51号(2-1号楼)
TEL 0411-87188944
FAX 0411-87533761
注册资金 1400万元
从业人数 35人
经营范围 机械加工



主要設備				
	名称・規格	台	名称・規格	台
	NC車床(Φ350×600)	1	MC(560×450×460)	2
	NC車床(Φ370×250)	1	MC(800×420×460)	1
	NC車床(Φ350×600)	2	MC(630×430×460)	2
	NC車床(Φ370×650)	1	攻丝機(600×400×400)	1
	NC車床(Φ280×200)	2	Φ300 帶鋸床	1
	普車(Φ400×1000)	1	3D測量儀(650×500×4500)	1
	MC(1020×510×510)	4		

本社
株式会社九州柴田フォージング
Kyushu Shibata Forging Co.,Ltd

所在地 〒838-1506 日本 福岡県朝倉市杷木林田788番地
TEL 0946-63-3600
FAX 0946-62-1297
代表者 柴田 福生
資本金 12,000,000 円
従業員数 80 人
工場敷地 45,900 ㎡ 工場建物 20,171 ㎡
事業内容 型打鍛造品、自由鍛造品、熱処理及び機械加工製品
製造品名 建設機械部品、自動車部品、産業機械部品
(ロボット部品、ベアリング部品、工作機械部品)等
HP <http://www.k-shibata.co.jp>

主要設備					
	名称・能力	台	名称・能力	台	
鍛造機械	フォージングプレス(自動/1200T)	1	誘導加熱装置(250kw)	1	
	フォージングプレス(1200T)	1	誘導加熱装置(400kw)	1	
	フォージングプレス(1500T)	1	誘導加熱装置(500kw)	1	
	フォージングプレス(1800T)	1	誘導加熱装置(700kw)	1	
	フォージングプレス(4000T)	1	誘導加熱装置(750kw)	1	
	フォージングプレス(5000T)	1	誘導加熱装置(800kw)	1	
	エアースタンプハンマー	1	誘導加熱装置(1800kw)	1	
	エアースタンプハンマー	1	予熱室付加熱炉(自動制御)	1	
	トリミングプレス	6	CNC旋盤(M機能付/Φ560×2000)	1	
	ビレットシヤア(600T)	1	CNC旋盤(Φ250×500)	1	
切断機械	帶鋸盤(Φ400)	1	汎用旋盤(Φ450×1500)	1	
	帶鋸盤Φ300	4	MC(900×650×600)	1	
	丸鋸盤(Φ100)	1	エプロン式ショットブラスト(1T)	2	
	丸鋸盤(Φ75)	1	表面處理裝置	1	
熱処理炉	熱風循環式連続焼準炉	1	床回轉式ショットブラスト(1T)	1	
	台車式熱処理炉	1	エアープラスト	1	
			その他	自動立体倉庫1800間(2000t)	1

関連会社
大连新跃工业有限公司
Dalian Xinyue Industrial Co., Ltd

所在地 大连开发区铁山中路51号(2-1号ビル)
TEL 0411-87188944
FAX 0411-87533761
資本金 1400万元
従業員数 35人
事業内容 切削加工

主要設備				
	名称・能力	台	名称・能力	台
	NC旋盤(Φ350×600)	1	MC(560×450×460)	2
	NC旋盤(Φ370×250)	1	MC(800×420×460)	1
	NC旋盤(Φ350×600)	2	MC(630×430×460)	2
	NC旋盤(Φ370×650)	1	タッピング(600×400×400)	1
	NC旋盤(Φ280×200)	2	Φ300 帶鋸盤	1
	汎用旋盤(Φ400×1000)	1	三次元測定機(650×500×450)	1
	MC(1020×510×510)	4		